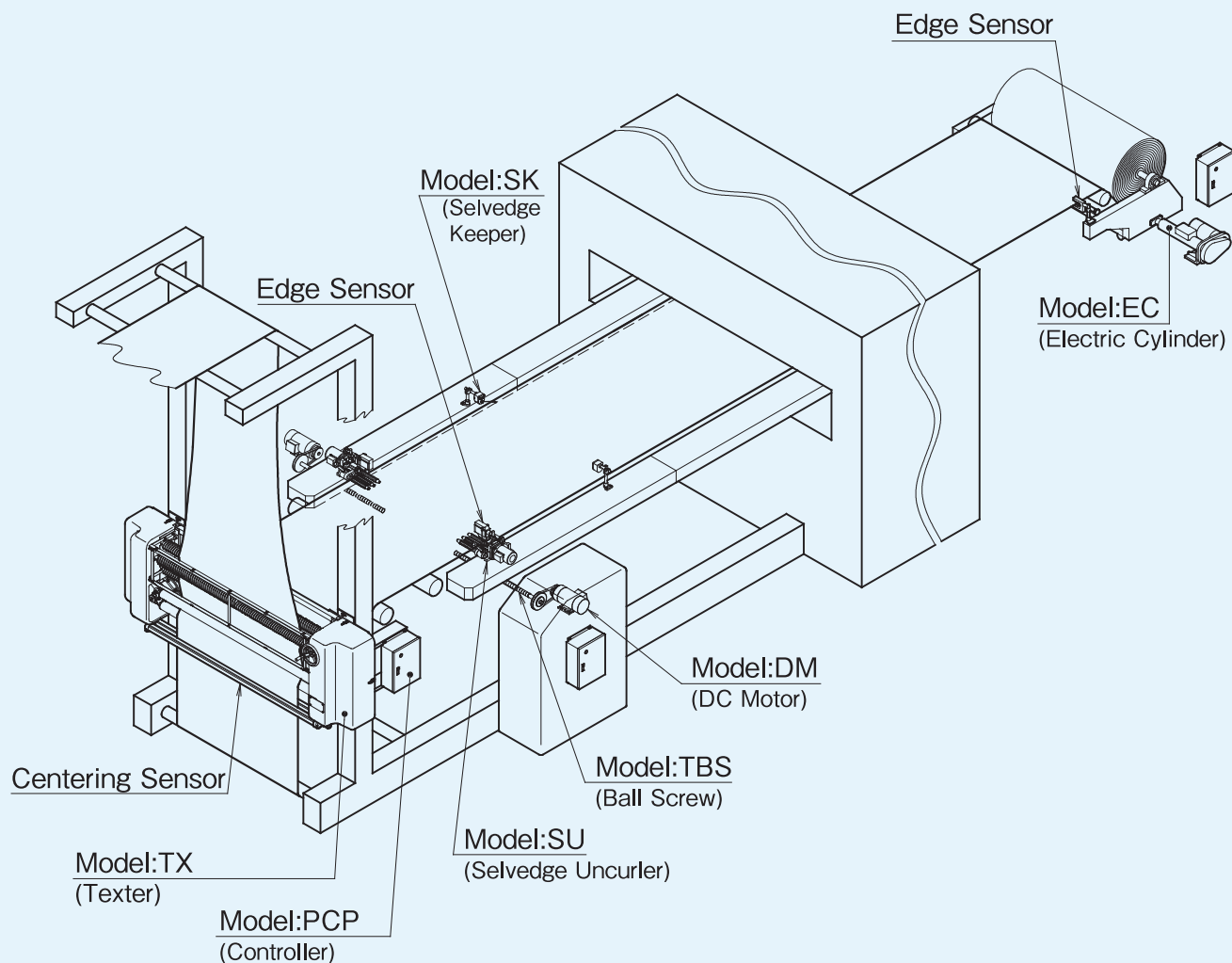




テンタ追従システム	EPR (Edge Position Regulator)	P3
DCモータ	DC MOTOR Model DM-30	P4
ボールスクリュー	BALL SCREW Model TBS-36	P5
セルベージ・アンカーラ	SELVEDGE UNCURLER Model SU-40C	P6
セルベージ・キーパー	SELVEDGE KEEPER Model SK-8A	P8



東洋機械株式会社
東洋機械通商株式会社
TOYO MACHINERY CO., LTD.

Zuiko 4-5-1, Higashi-Yodogawa-ku Osaka, Japan
TEL: 06-6328-3355 FAX: 06-6328-3458

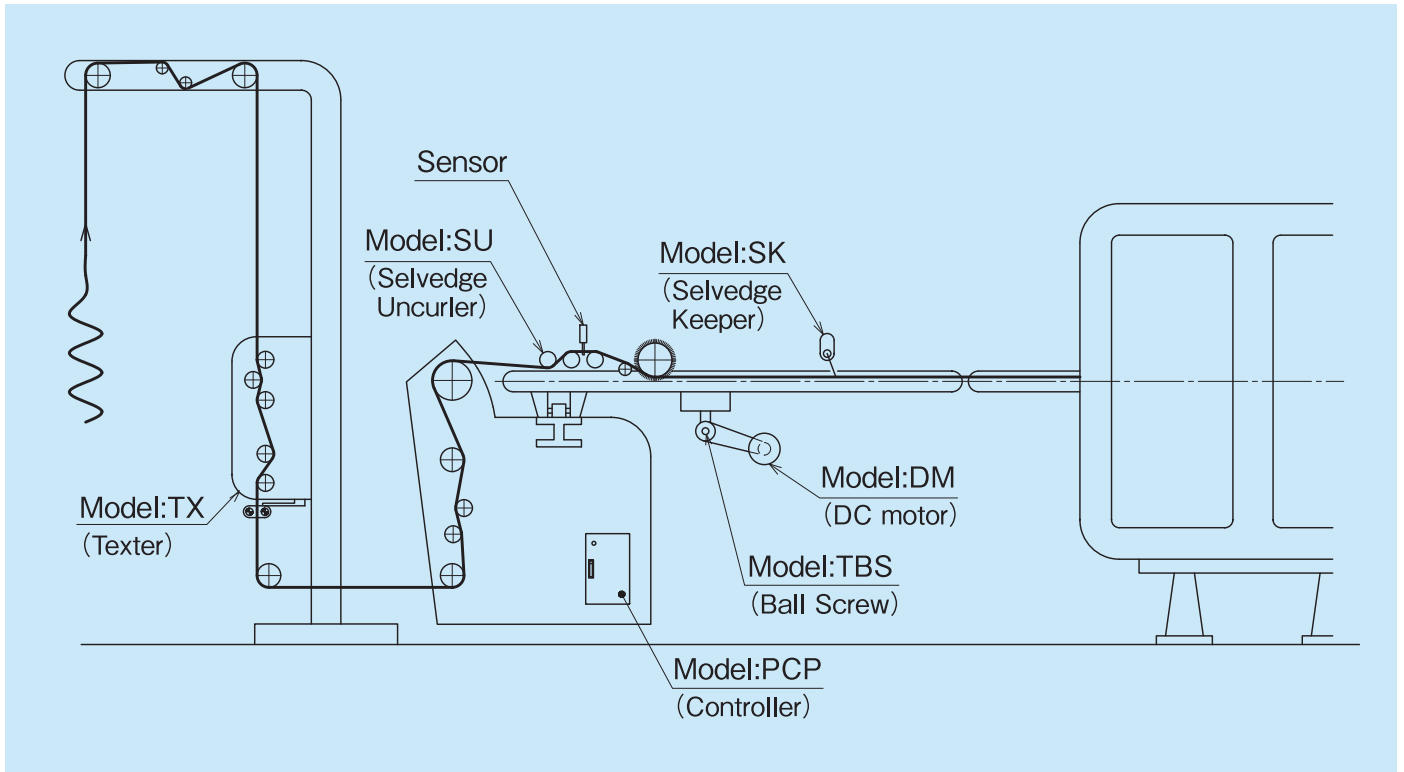
本 社 工 場 〒533-0005 大阪市東淀川区瑞光4-5-1
TEL: 06-6328-3355 FAX: 06-6328-3458

東 京 営 業 所 〒330-0803 さいたま市大宮区高鼻町1-14-2(小川ビル)
TEL: 048-649-3721 FAX: 048-649-3725

名古屋営業所 〒462-0065 名古屋市北区喜惣治1-433
TEL: 052-902-0960 FAX: 052-902-0962

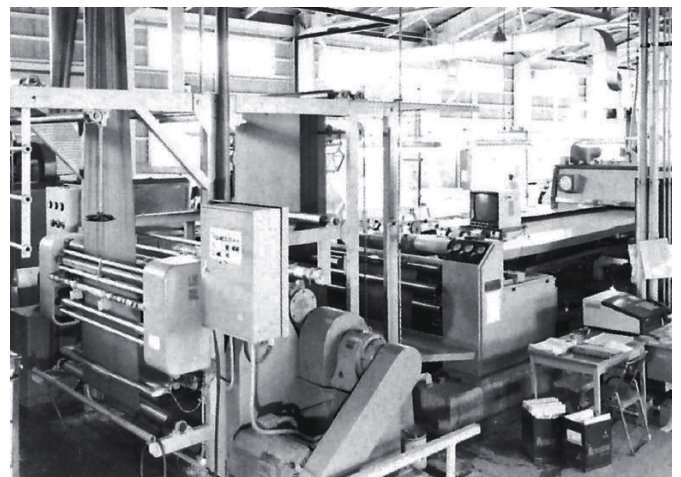
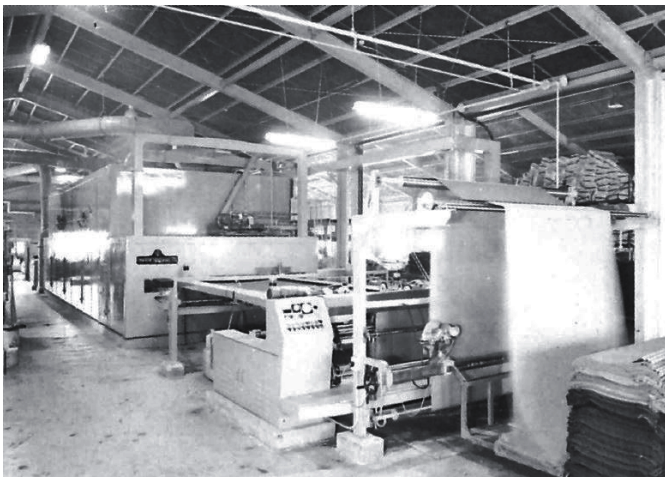
<http://www.tktoyo.co.jp>

STENTER GUIDERS & ACCESSORIES

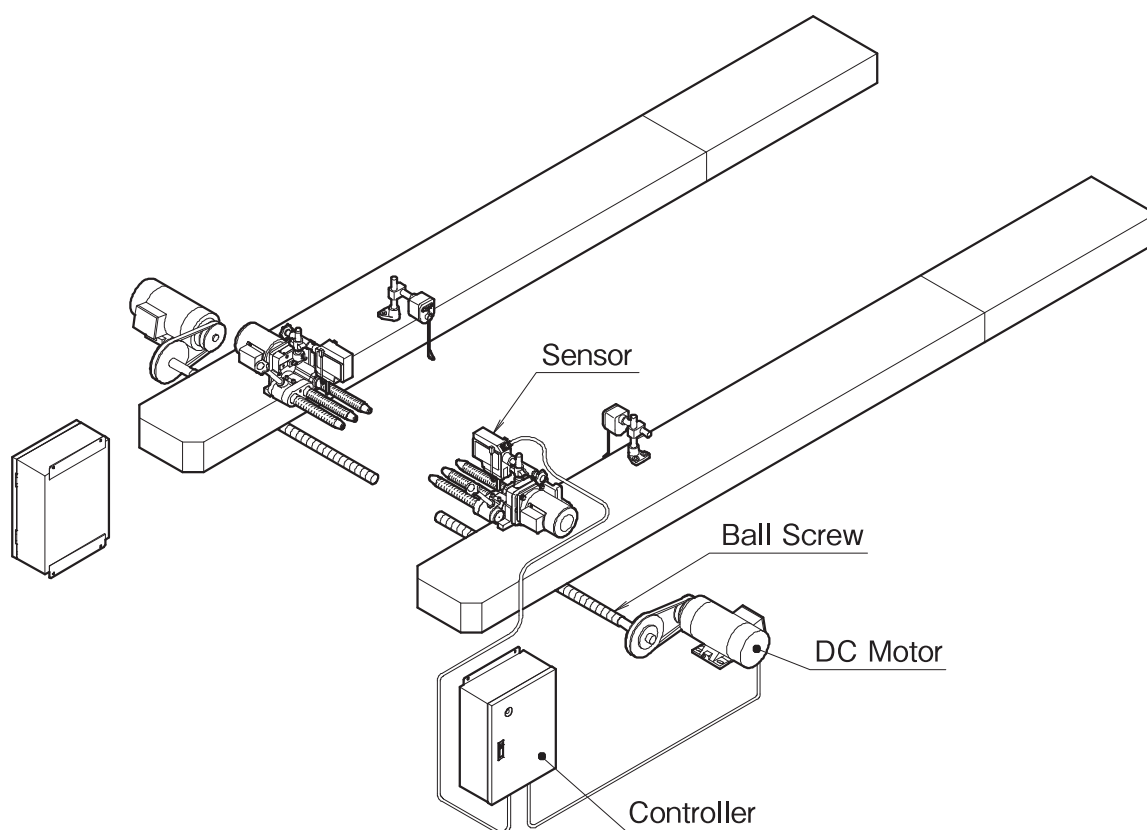
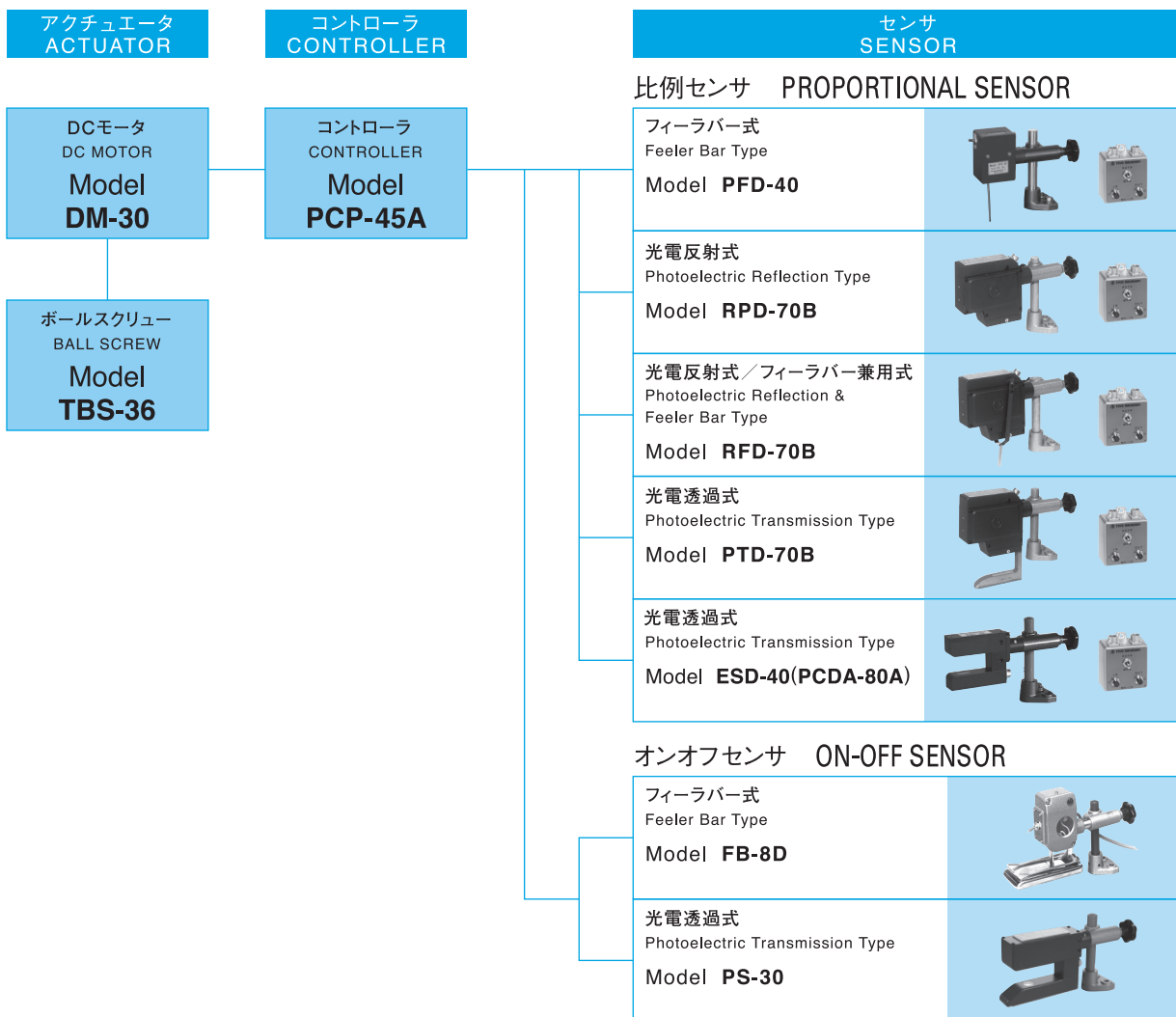


組み合わせ例 COMBINATIONS

INLET GUIDE SYSTEM	WEB UNCURL SYSTEM	STENTER GUIDE SYSTEM	SAFETY DEVICE
CLOTH GUIDER	SELVEDGE UNCURLER	SENSOR	SERVEDGE KEEPER
KNIT GUIDER		CONTROLLER	
WEBSTAR		DC MOTOR	
WEBSTAR MARKII		BALL SCREW	
ROLL GUIDER			
TEXTAR			



テンタ追従システム Edge Position Regulator



DCモータ DC MOTOR

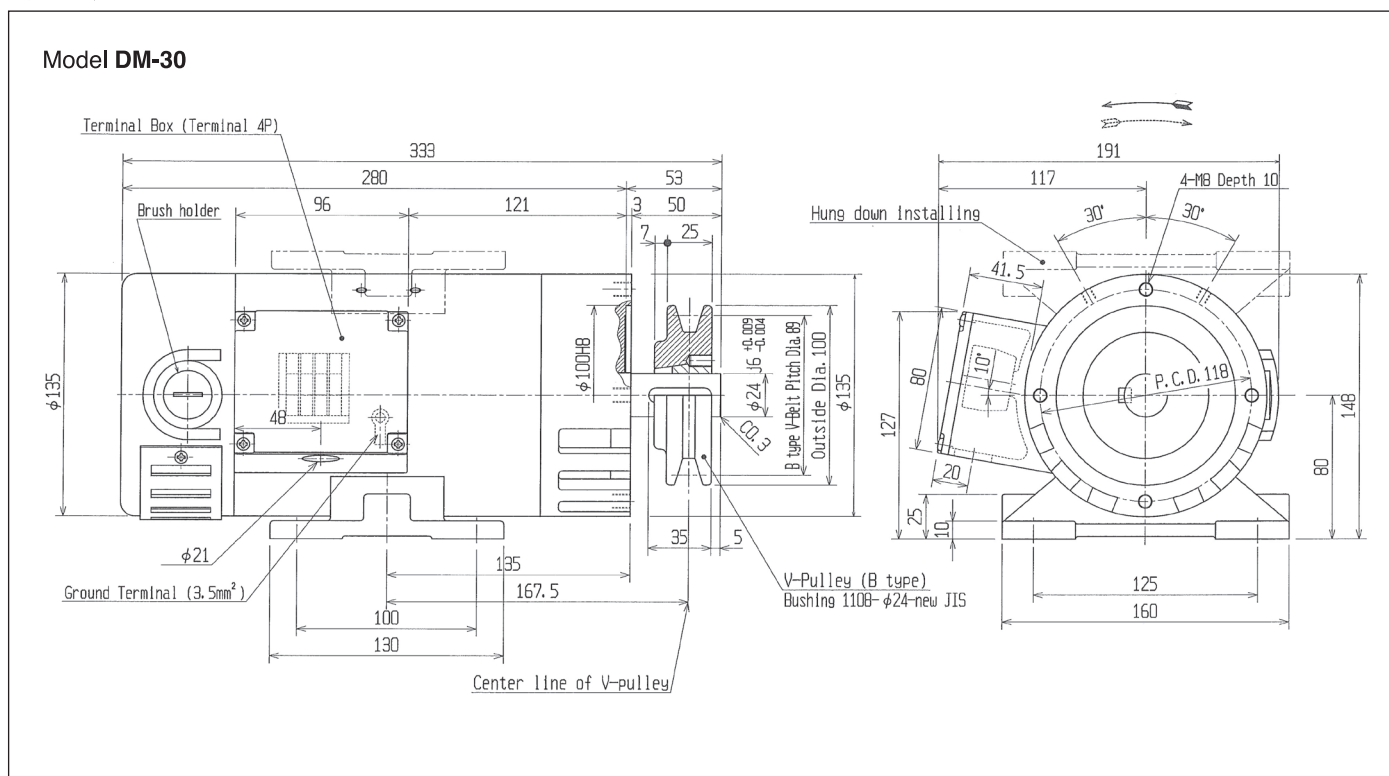
Model **DM-30**



仕様 **Technical Data**

Data	Model	DM-30
定格出力 Rated Output (W)		350W
定格トルク Rated Torque (kgf·cm) (N·m)		28.4kgf·cm 2.79N·m
定格電機子電圧 Rated Armature Voltage (V)		130V
定格電機子電流 Rated Armature Current (A)		3.5A
定格回転数 Rated No. of Revolution (r.p.m)		1,200r.p.m
励磁電圧 Exciting Voltage (V)		180V
使用定格 Rating		連続 Constant
絶縁階級 Insulating Class		F
連結方式 Coupling Method		Belt

外形寸法 **Dimension**



ボールスクリー BALL SCREW

Model TBS-36



Model TBS-36-1



Model TBS-36-2



Model TBS-36-3



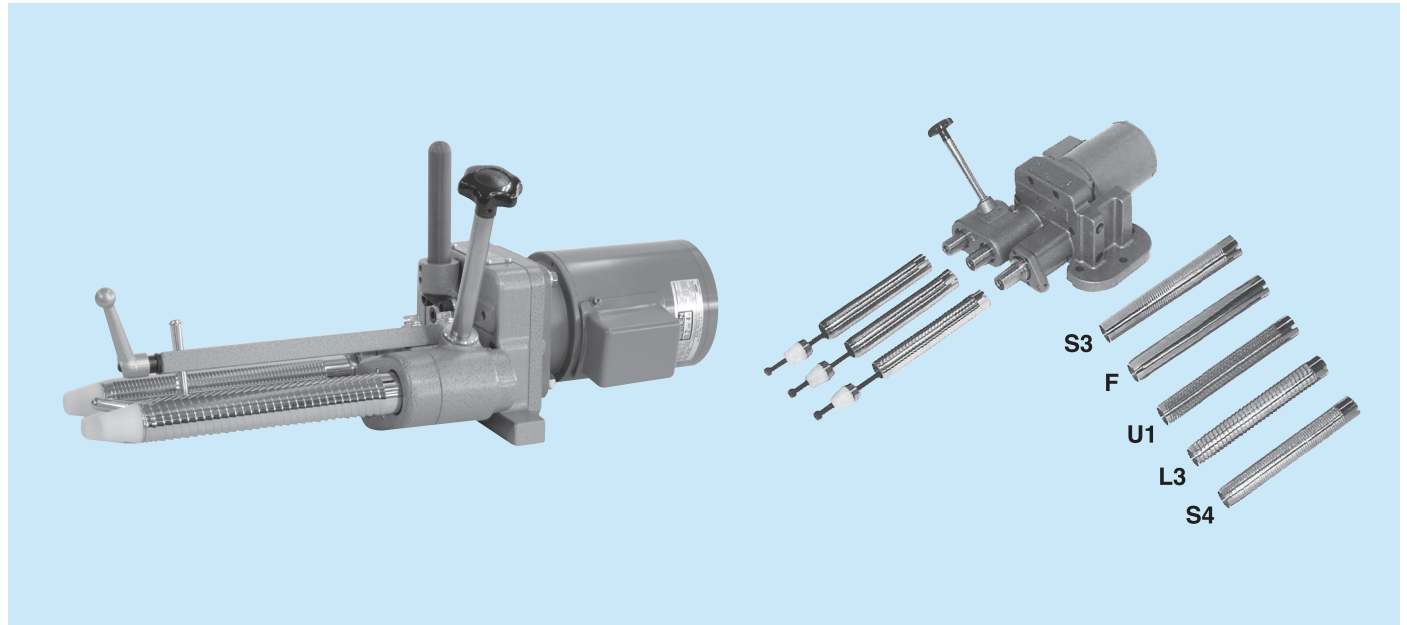
仕様 Technical Data

スクリー外径 O.D. of Screw	36mm
スクリーリード Screw Lead	10mm
鋼球直径 Diameter of Steel Ball	6.35mm
許容回転数 Permissible Maximum Speed	1,200rpm
許容圧縮荷重 Permissible Compressive Load	1,000kg(片側軸受取付) 2,000kg(両側軸受取付) 荷重間隔1,000mmにて 1,000kg(bearing-mounded on one side) or 2,000kg(bearing-moundet on both sides). at load distance of 1,000mm
伝達効率 Transmission Efficiency	90%以上 90% or more

Model 項目	TBS-36	TBS-36-1	TBS-36-2	TBS-36-3
	片支持タイプ One end Fixed Type	両支持タイプ Both ends Fixed Type		
Vプーリー V-Belt Pulley	☐	☐	☐	☐
タイミングプーリー Timing Pulley	☐	☐	☐	☐
フランジユニット Flange Unit	☐	☐	☐	☐
ピローブロックユニット Pillow Block Unit	☐	☐	☐	☐
リンク機構 Link Mechanism	☐	☐	☐	☐

セルベージ・アンカーラ SELVEDGE UNCURLER

Model **SU-40C**



●テンタや各種仕上機の入口で、ニットやクレープ等の耳卷きを開き、伸ばす装置です。生地を傷めず、優れた開耳効果を発揮します。

●テンタ導入口で使用の場合は、耳端検出器を組み込むことができます。

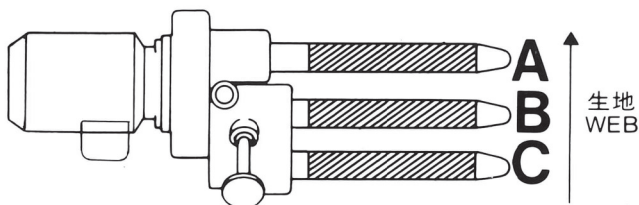
●スピンドルの取り替えが簡単にできます。
用途に合わせて5種類のスピンドルが選べます。

●With a rapid increase of cloth processings of the knitted fabrics in recent years, a continuous processing is impossible unless the problem of selvedge curling is solved which is common to all these knitted fabrics. This problem had been a permanent cause of troubles everywhere.

●The selvedge uncurler is so constructed that it may be fitted on the entrance of the stenter, and accordingly, edge position sensor for the automatic web position control may be easily and readily incorporated.

●Easy spindle changing.
Spindle interchangeable to suit particular purposes.

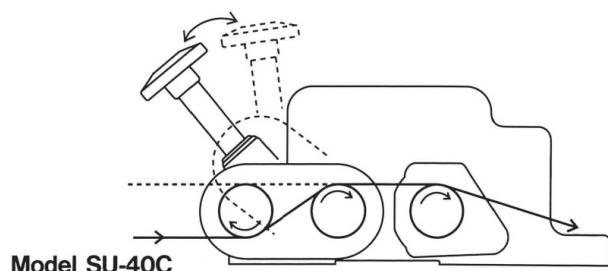
Model **SU-40C** スピンドルタイプ SPINDLE TYPE



スピンドル spindle	A	B	C
標準 standard	S4	S4	L3

※その他生地の種類により右記スピンドルネジが選べます。
Other type of spindle can be selected accordingly.

コード CODE	呼称 NOMINAL FINENESS	条数 NO.OF THREAD	形状 FROM スピンドル根元側 SPINDLE BASE-SIDE → ← スピンドル先端側 SPINDLE END-SIDE
S4	細目2 FINE #2	2 DOUBLE -START	
L3	荒目 COARSE	2 DOUBLE -START	
U1	丸目 ROUND	2 DOUBLE -START	
F	フラット FLAT	—	
S3	細目2 FINE #2 先端テーパ TAPERED	2 DOUBLE -START	



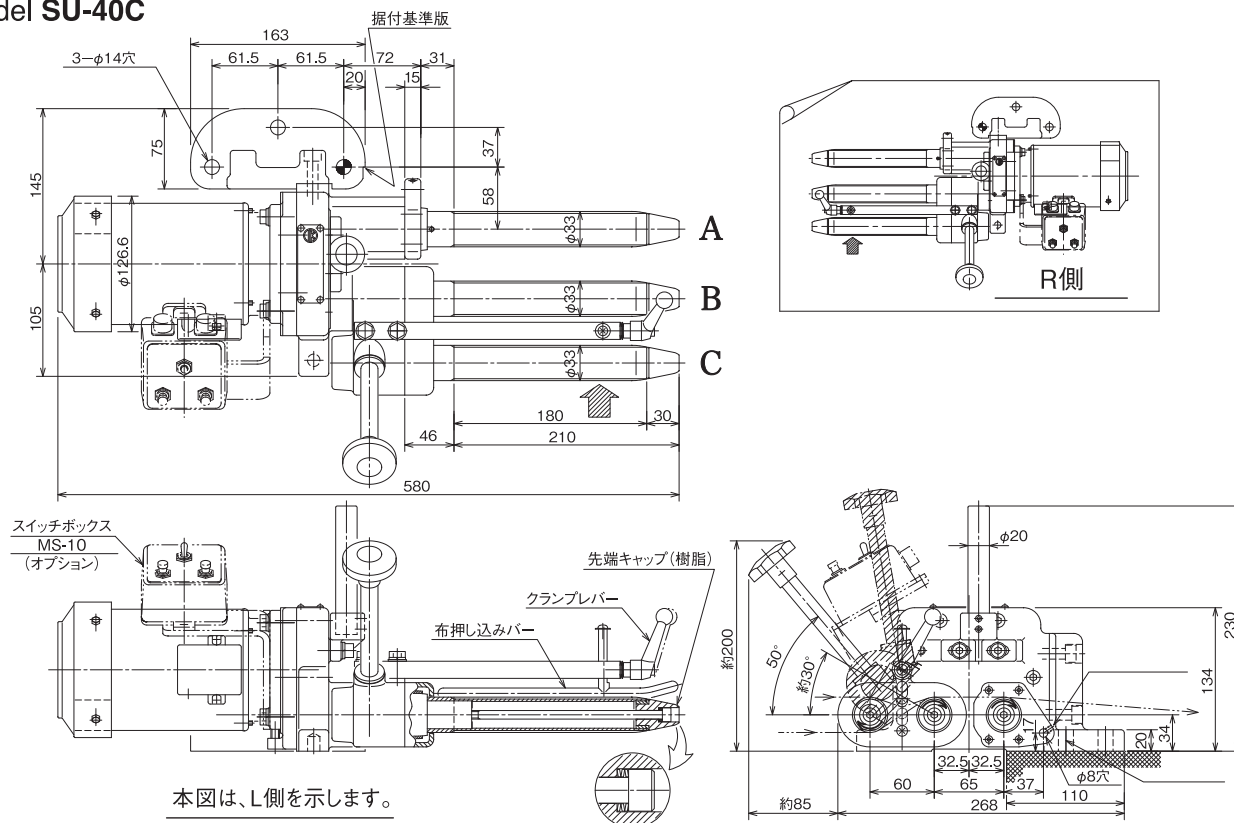
- 運転中でも布にかかるテンションの調整ができます。
- It can adjust the tension to the web even when the web is running.

仕様 Technical Data

項目	Model	SU-40C		
モータ Motor		AC 200W, 4P		
電 源 Power Source		AC, 3-phase, 200/220V, 50/60Hz		
スピンドル Spindles		リード Lead	ピッチ Pitch	口数 Number of thread
	A	6mm	3mm	2
	B	6mm	3mm	2
	C	12mm	6mm	2
スピンドル回転数 Speed (r.p.m.)		ABC	1400/1165rpm 60/50Hz	
スピンドル周速 Circumferential Speed		ABC	145/120m/min. 60/50Hz	
主材質 Material		アルミ軽合金+ステンレス Aluminium Alloy Casting + Stainless-steel		
塗 装 Painting		マンセル2.5G6/2 ハンマーネット仕上 Munsell 2.5G6/2 Hammered-tone finish		
重 量 Weight		約 approx. 40kg/pair		

外形寸法 Dimension

Model SU-40C



セルベージ・キーパー SELVEDGE KEEPER

Model SK-8A



●セルベージキーパー、SK-8Aは、クップテンター式、またはピンテンター式の乾燥機などにおいて、加工生地がクリップあるいはピンから外れた時に、その外れを検出する装置です。

セルベージキーパーは通常、テンターレールの前部に取り付けられ、加工生地の外れを検出すると、ただちに警報信号を出すか、または電源回路に組み込まれて原動機を停止させる働きをします。

●The selvedge keeper, Model SK-8A is for use with clip or pin stenter type dryers to detect the disengaged condition of the processed web from a clip or pin. The selvedge keeper is normally installed in front of the tenter rail and its web disengaged signal, which is produced immediately without any intentional, is used to cause the alarm or to stop the line drive.

外形寸法 Dimension

Model SK-8A

●レバー位置とスイッチの関係

レバー位置のI、IIは手動にてスイッチを使用する時で、III、IVは自動の時の位置を示します。

Lever Position	Circuit of Switch Terminals	
	1 and 2	1 and 3
I	Open	Closed
II	Closed	Open
III	Closed	Open
IV	Open	Closed
Terminal Block Number	1 2 3	COM N.O N.C Microswitch Terminal Number

4. Micro Switch Rated 15A-125V, 250VAC

1. Please make the wiring after the terminal board by yourselves.
2. The cable should be 0.75mm² 3-conductor (VFR 3-conductor) type.
3. Lever Position and Switch Positions I and II are for manual switching, and positions III and IV are for automatic switching.

